



Comune di Sava (TA)

**VERBALE DI INSTALLAZIONE E VERIFICA DELLA CORRETTA
FUNZIONALITA' DELL'IMPIANTO**

L'anno 2023 addì 19 del mese di OTTOBRE, presso il seguente sistema di controllo

del passaggio col rosso

del superamento del limite di velocità

Anagrafica Impianto

Nome Impianto	UMBERTO-MATTEOTTI-DIR-MANDURIA
PARVC	1710015190

sito c/o Corso Umberto I incrocio Via Matteotti direzione Manduria, in accordo col decreto di **Omologazione rilasciato dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti con prot. 1929 del 03/04/2013**, i sottoscritti:

- Sig. Paolo Barzaghi in qualità di Operatore della ditta Project Automation SpA di Monza (MB)
- Il Comandante Comm. Sup. Luigina Soloperto in qualità di Rappresentante dell'Organo accertatore

Prendono atto di quanto segue:

1. Sig. Paolo Barzaghi dichiara di aver ultimato l'installazione e attivazione del suddetto impianto
2. Sig. Paolo Barzaghi unitamente al Comandante Comm. Sup. Luigina Soloperto procedono alla verifica della corretta funzionalità dell'impianto, in accordo con quanto riportato nel Manuale per l'Utente consegnato all'Organo accertatore (come prescritto dal Decreto di omologazione)



Si attesta inoltre che le prove di verifica funzionale hanno evidenziato la perfetta efficienza dell'impianto e si procede pertanto alla chiusura della presente verbalizzazione di cui è parte integrante la seguente documentazione:

➤ **CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 N287_2023_ACCR_VX**

Letto, confermato e sottoscritto

Sava, li 19-10-2023

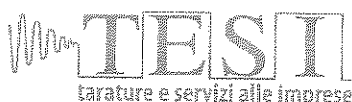
Per Project Automation SpA
L'Operatore

Per Project Automation SpA
Visto: Il Responsabile

Per l'Organo accertatore

IL COMANDANTE P. L.
Com. Sup. Luigina Soloperto

Allegati: c.s.d.



T.E.S.I S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo
P.Iva 01465450516

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 101

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 N287_2023_ACCR_VX
Certificate of Calibration

- data di emissione
date of issue 2023-10-19

- cliente
customer PROJECT AUTOMATION SPA
VIALE ELVEZIA, 42 - 20052 MONZA (MB)

- destinatario
receiver Comune di Sava
Piazza San Giovanni, 47 - 74028 Sava (TA)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Rilevatore di infrazioni semaforiche

- costruttore
manufacturer PROJECT AUTOMATION

- modello
model PARVC

- matricola
serial number 1710015190

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item NA

- data delle misure
date of measurements 2023-10-19

- registro di laboratorio
laboratory reference RLT_ACCR_2023_VX

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)
Ing. Alessandro Mulinacci

FIRMATO ELETTRONICAMENTE - ELECTRONICALLY SIGNED



Centro di Taratura LAT N° 101

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 101

T.E.S.I S.r.l.

Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo
P.Iva 01465450516

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282
Info@tesi101.com - www.tesi101.com

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 4
Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 N287_2023_ACCR_VX
Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un rilevatore di infrazioni semaforiche: il transito del veicolo che genera l'infrazione viene rilevato dal sistema in taratura tramite l'elaborazione delle immagini riprese dalla telecamera.

La taratura è stata effettuata in Sava - Corso Umberto I Incrocio Via Matteotti direzione Manduria

La taratura è stata effettuata misurando la durata della fase di giallo e l'intervallo tra lo scatto del rosso e quello delle fotografie sia con il sistema in taratura che con la strumentazione del Centro durante gli stessi cicli semaforici. Le immagini registrate dallo strumento in taratura sono scaricate tramite connessione alla sua memoria interna e archiviate tra i dati grezzi del Centro. I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PTF_009 rev.7a.

La riferibilità deriva dal campione di riferimento matricola 06179, Certificato di Taratura 22-0245-03, emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.

E' stato impiegato il campione di lavoro del Centro matricola 3456A14570, Certificato di Taratura L824_2022_ACCR_EO emesso dal Centro di Taratura LAT101.

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$ ed umidità relativa nel campo $(76 \pm 5) \%$

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- taratura

Non è stata effettuata alcuna regolazione.

Ordine cliente C3233-23-A2354 del 2023-10-05.

Nota: il certificato di taratura del campione di riferimento di tempo e frequenza è quello in stato di validità all'atto della taratura del campione di lavoro utilizzato nella taratura del rilevatore di infrazioni semaforiche

