



**Comune di Sava (TA)**

**VERBALE DI INSTALLAZIONE E VERIFICA DELLA CORRETTA  
FUNZIONALITA' DELL'IMPIANTO**

L'anno 2023 addì 18 del mese di GENNAIO, presso il seguente sistema di controllo

del passaggio col rosso

del superamento del limite di velocità

**Anagrafica Impianto**

Nome Impianto	UMBERTO-PAISIELLO-DIR-MANDURIA
PARVC	1610035363

sito c/o Corso Umberto I incrocio Via Paisiello direzione Manduria, in accordo col decreto di **Omologazione rilasciato dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti con prot. 1929 del 03/04/2013**, i sottoscritti:

- Sig. Francesco Buccheri in qualità di Operatore della ditta Project Automation SpA di Monza (MB)
- Il Comandante Comm. Sup. Luigina Soloperto in qualità di Rappresentante dell'Organo accertatore

Prendono atto di quanto segue:

1. Sig. Francesco Buccheri dichiara di aver ultimato l'installazione e attivazione del suddetto impianto
2. Sig. Francesco Buccheri unitamente al Comandante Comm. Sup. Luigina Soloperto procedono alla verifica della corretta funzionalità dell'impianto, in accordo con quanto riportato nel Manuale per l'Utente consegnato all'Organo accertatore (come prescritto dal Decreto di omologazione)



Si attesta inoltre che le prove di verifica funzionale hanno evidenziato la perfetta efficienza dell'impianto e si procede pertanto alla chiusura della presente verbalizzazione di cui è parte integrante la seguente documentazione:

➤ **CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 K788\_2023\_ACCR\_VX**

Letto, confermato e sottoscritto

Sava, li 18-01-2023

**Per Project Automation SpA**  
L'Operatore

**Per Project Automation SpA**  
Il Responsabile

**Per l'Organo accertatore**

IL COMANDANTE P. L.  
Com. Sup. Luigina Soloperto

**Allegati:** c.s.d.



Tarature e Servizi alle Imprese

T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B

52010 Subbiano - Arezzo - Italy

P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282

info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di  
Taratura



LAT N° 101

Pagina 1 di 4

Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 K788\_2023\_ACCR\_VX

*Certificate of Calibration*

- data di emissione <i>date of issue</i>	2023-01-18
- cliente <i>customer</i>	Project Automation S.p.A. Viale Elvezia, 42 Monza (MB)
- destinatario <i>receiver</i>	Comune di Sava Piazza San Giovanni, 47 - 74028 Sava (TA)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

*Referring to*

- oggetto <i>item</i>	Rilevatore di infrazioni semaforiche
- costruttore <i>manufacturer</i>	Project Automation
- modello <i>model</i>	PARVC
- matricola <i>serial number</i>	1610035363
- data ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	NA
- data delle misure <i>date of measurements</i>	2023-01-18
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	RLT_ACCR_2023_VX

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).*

*This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.*

Direzione Tecnica  
Approving Officer  
ing. Marco Porpora

FIRMATO ELETTRONICAMENTE - ELECTRONICALLY SIGNED



Tarature e Servizi alle Imprese

**T.E.S.I. S.r.l.**

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B  
52010 Subbiano - Arezzo - Italy  
P. IVA 01465450516  
Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282  
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di  
Taratura



LAT N° 101

Pagina 2 di 4  
Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 K788\_2023\_ACCR\_VX  
*Certificate of Calibration*

**1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA**

L'oggetto in taratura è un rilevatore di infrazioni semaforiche: il transito del veicolo che genera l'infrazione viene rilevato dal sistema in taratura tramite l'elaborazione delle immagini riprese dalla telecamera.

La taratura è stata effettuata in Sava - Corso Umberto I Incrocio Via Paisiello direzione Manduria

La taratura è stata effettuata misurando la durata della fase di giallo e l'intervallo tra lo scatto del rosso e quello delle fotografie sia con il sistema in taratura che con la strumentazione del Centro durante gli stessi cicli semaforici. Le immagini registrate dallo strumento in taratura sono scaricate tramite connessione alla sua memoria interna e archiviate tra i dati grezzi del Centro. I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PTF\_009 rev.7a.

La riferibilità deriva dal campione di riferimento matricola 06179, Certificato di Taratura 22-0245-03, emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.

E' stato impiegato il campione di lavoro del Centro matricola 3456A14570, Certificato di Taratura L824\_2022\_ACCR\_EO emesso dal Centro di Taratura LAT101.

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo (16 ± 3) °C ed umidità relativa nel campo (80 ± 5) %

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- taratura

Non è stata effettuata alcuna regolazione.

Ordine cliente C3233-22-A2671 del 2022-11-04.

Nota: il certificato di taratura del campione di riferimento di tempo e frequenza è quello in stato di validità all'atto della taratura del campione di lavoro utilizzato nella taratura del rilevatore di infrazioni semaforiche



Tarature e Servizi alle Imprese

T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B  
52010 Subbiano - Arezzo - Italy  
P. IVA 01465450516  
Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282  
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di  
Taratura



LAT N° 101

Pagina 3 di 4  
Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 K788\_2023\_ACCR\_VX  
Certificate of Calibration

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Durata della fase giallo

STRUMENTO IN TARATURA	STRUMENTO DI RIFERIMENTO	
Intervallo Misurato T <sub>UUT</sub>	Intervallo Misurato T <sub>RIF</sub>	Errore T <sub>UUT</sub> -T <sub>RIF</sub>
(s)	(s)	(s)
4,988	5,000	-0,012
4,998	5,001	-0,003
5,003	5,000	0,003
4,990	4,998	-0,008
4,995	4,998	-0,003
4,997	4,999	-0,002
4,991	4,998	-0,007
5,003	5,001	0,002
4,992	5,000	-0,008
4,999	5,001	-0,002
5,000	5,001	-0,001
Numero di misure		11
Errore medio		-0,004
Incertezza associata all'errore medio		0,042

Nota: la durata della fase di giallo misurata dall'apparato in taratura (T<sub>uut</sub>) è ricavata dai file generati in occorrenza dell'infrazione. Sulla foto viene sovrainpressa la durata della fase di giallo impostata sullo strumento in taratura, come previsto nel decreto di omologazione.



Tarature e Servizi alle Imprese

**T.E.S.I. S.r.l.**

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B  
 52010 Subbiano - Arezzo - Italy  
 P. IVA 01465450516  
 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282  
 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101  
 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di  
 Taratura



LAT N° 101

Pagina 4 di 4  
 Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 K788\_2023\_ACCR\_VX  
 Certificate of Calibration

2.2 Ritardo tra scatto del rosso e scatto delle foto

STRUMENTO IN TARATURA	STRUMENTO DI RIFERIMENTO		
Intervallo Misurato T <sub>UUT</sub>	Intervallo Misurato T <sub>RIF</sub>	Errore T <sub>UUT</sub> - T <sub>RIF</sub>	
(s)	(s)	(s)	
8,954	8,92	0,034	
21,233	21,20	0,033	
19,593	19,56	0,033	
9,999	9,97	0,029	
32,190	32,15	0,040	
35,615	35,58	0,035	
28,835	28,80	0,035	
32,210	32,18	0,030	
21,299	21,27	0,029	
33,004	32,97	0,034	
18,881	18,85	0,031	
Numero di misure		11	
Errore medio		0,033	S
Incertezza associata all'errore medio		0,024	S